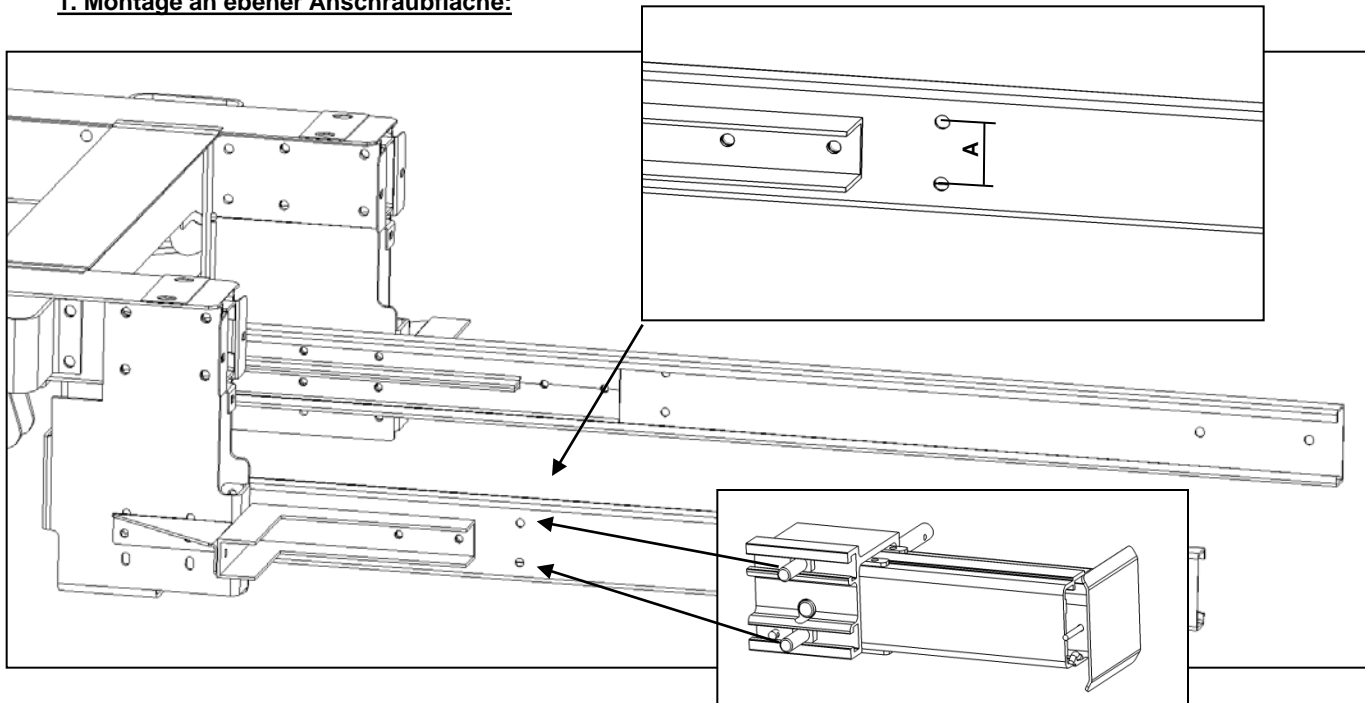




**Pflegehinweise:**

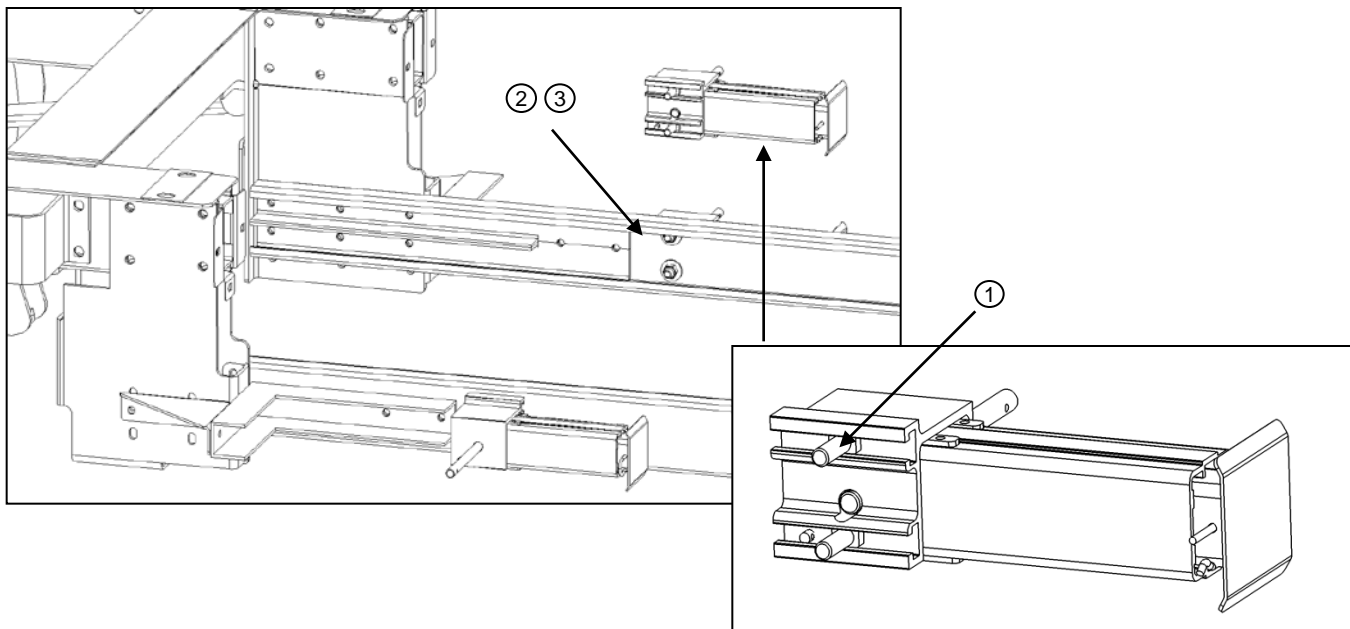
Alle beweglichen Teile sollten in regelmäßigen Abständen oder bei Bedarf gereinigt und gegebenenfalls geölt oder gefettet werden.

**1. Montage an ebener Anschraubfläche:**



Falls noch keine Bohrungen in der Rahmenverlängerung vorhanden sind, müssen diese noch eingebracht werden. Abstand A= 51mm, Bohrungsdurchmesser 11mm.

**ACHTUNG:** Auf Korrosionsschutz nach dem Bohren!!!



| Step | Pos. | Bezeichnung / Werkstoff | Menge / Norm        |
|------|------|-------------------------|---------------------|
| 01   | 1    | Schraube Kl.8.8         | 4x DIN 933 – M10x30 |
|      | 2    | Unterlegscheibe         | 4x DIN 9021 – 10,5  |
|      | 3    | Mutter Kl.8             | 4x DIN 985 – M10    |



|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| <b>Anbauanleitung:</b>             | Art. Text Nr.: T00223 |
| <b>Fahrzeugchassis:</b>            |                       |
| <b>Typenbezeichnung:</b>           | Alu-Stütze            |
| <b>Ableitungszeichnung:</b>        |                       |
| Technische Änderungen vorbehalten: |                       |

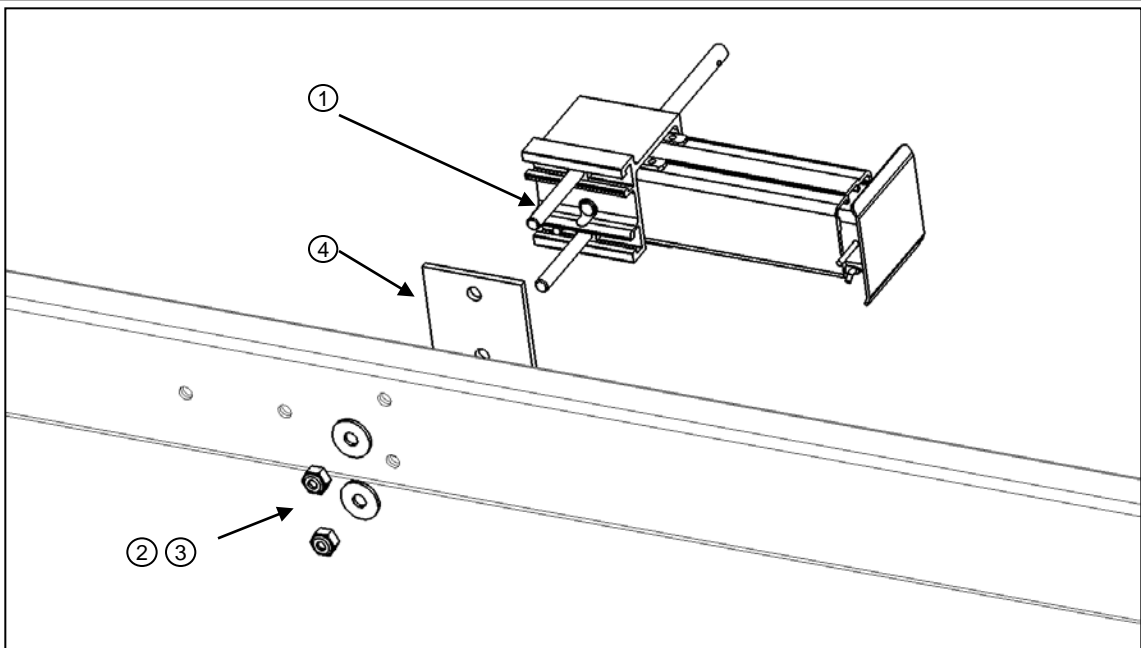
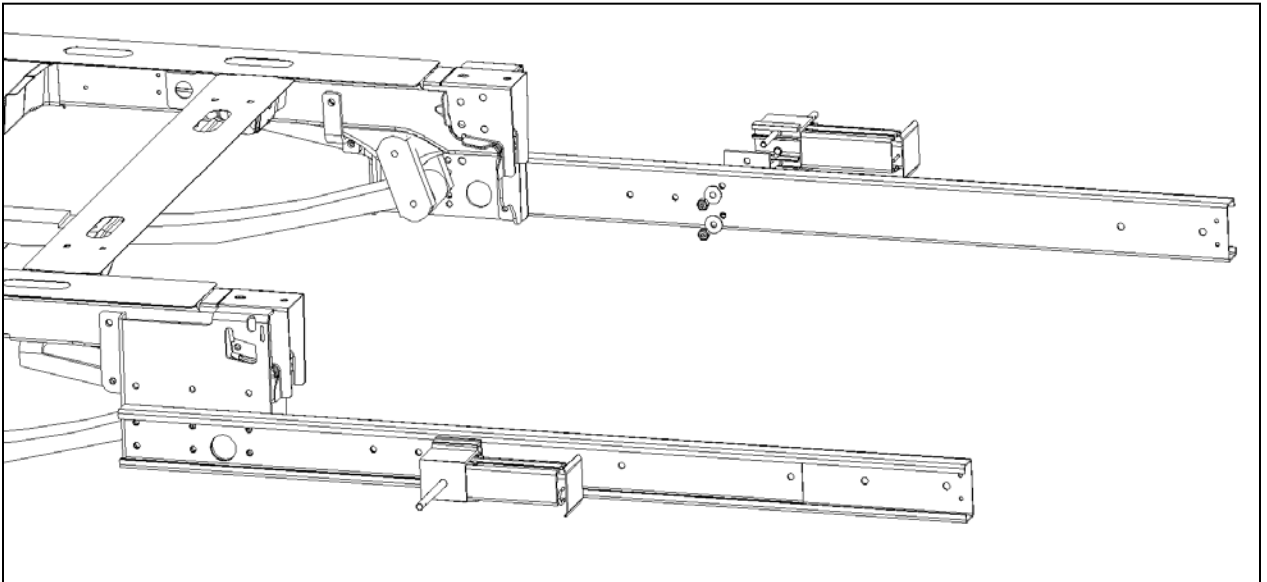
**Pflegehinweise:**

Alle beweglichen Teile sollten in regelmäßigen Abständen oder bei Bedarf gereinigt und gegebenenfalls geölt oder gefettet werden.

**2. Montage an unebener Anschraubfläche:**

**ACHTUNG: Diese Platten müssen zusätzlich bestellt werden! (Nicht im Lieferumfang enthalten)**

Falls noch keine Bohrungen in der Rahmenverlängerung vorhanden sind, müssen diese noch eingebracht werden wie im Punkt 1 auf Seite 1 beschrieben.



| Step | Pos. | Bezeichnung / Werkstoff | Menge / Norm        |
|------|------|-------------------------|---------------------|
| 02   | 1    | Schraube Kl.8.8         | 4x DIN 931 – M10x70 |
|      | 2    | Unterlegscheibe         | 4x DIN 9021 – 10,5  |
|      | 3    | Mutter Kl.8             | 4x DIN 985 – M10    |
|      | 4    | Halteplatte             | 2x                  |

T00223\_ppt

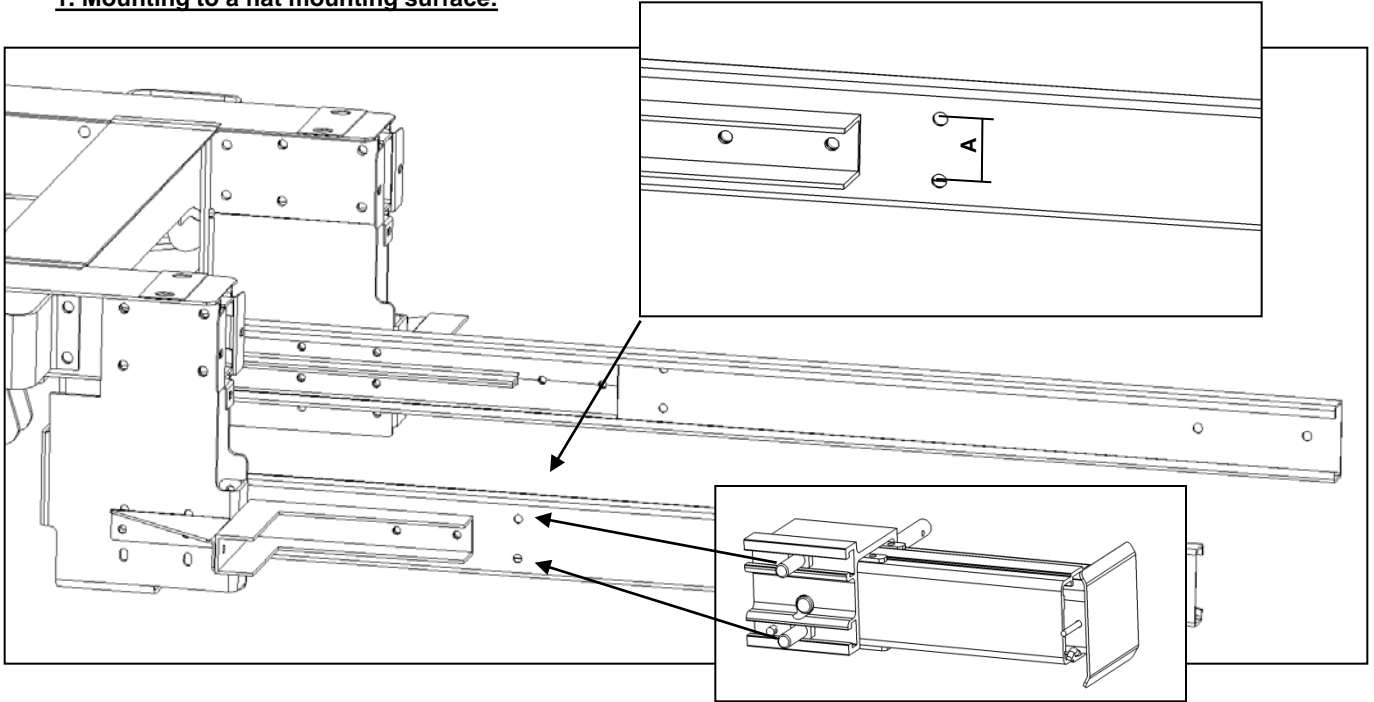


|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| <b>Anbauanleitung:</b>             | Art. Text Nr.: T00223 |
| <b>Fahrzeugchassis:</b>            |                       |
| <b>Typenbezeichnung:</b>           | Alu Matic Stütze      |
| <b>Ableitungszeichnung:</b>        |                       |
| Technische Änderungen vorbehalten: |                       |

**Care instructions:**

All moving parts must be cleaned at regular intervals or on demand and optionally oiled or greased.

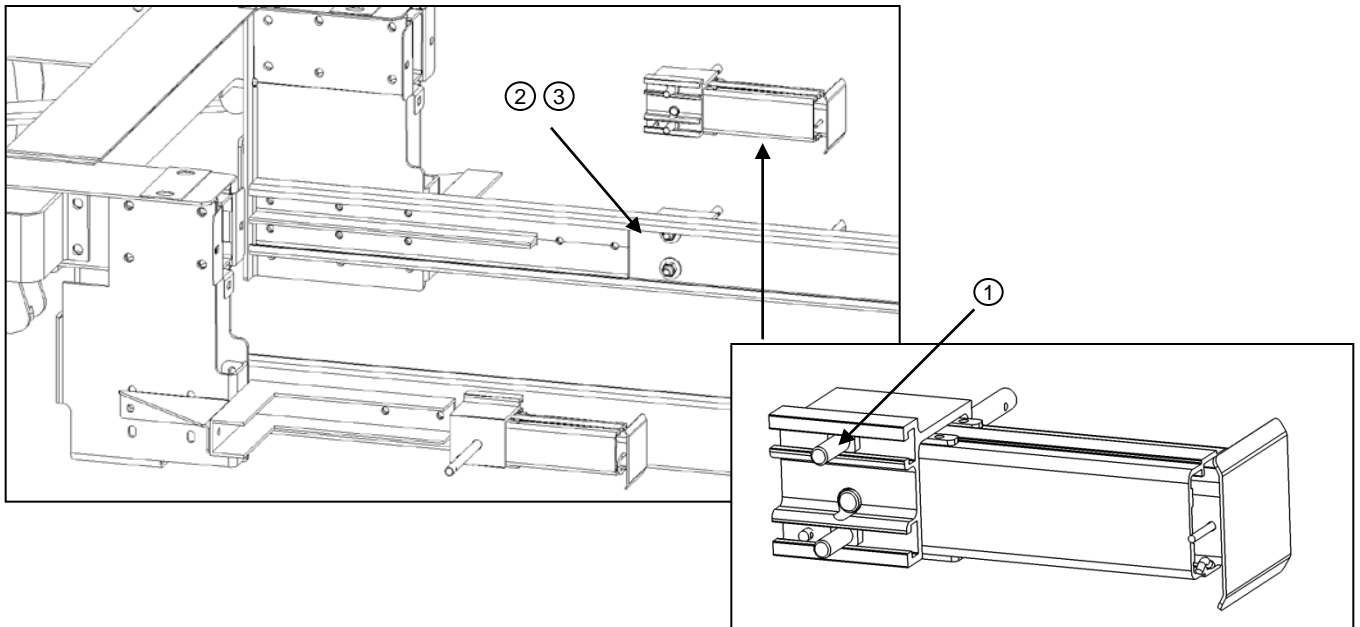
**1. Mounting to a flat mounting surface:**



If there are no holes in the frame extension, they have to be drilled.

Distance A= 51mm, 11mm bore diameter.

**CAUTION!** : Take care of anticorrosive coating after drilling!!!



| Step | Pos. | Description / Material | Quantity/ Norm      |
|------|------|------------------------|---------------------|
| 01   | 1    | Screw Kl.8.8           | 4x DIN 933 – M10x30 |
|      | 2    | Shim                   | 4x DIN 9021 – 10,5  |
|      | 3    | Nut Kl.8               | 4x DIN 985 – M10    |

T00223\_ppt



|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| <b>Anbauanleitung:</b>             | <b>Art. Text Nr.:</b> T00223 |
| <b>Fahrzeugchassis:</b>            |                              |
| <b>Typenbezeichnung:</b>           | Alu Matic Stütze             |
| <b>Ableitungszeichnung:</b>        |                              |
| Technische Änderungen vorbehalten: |                              |

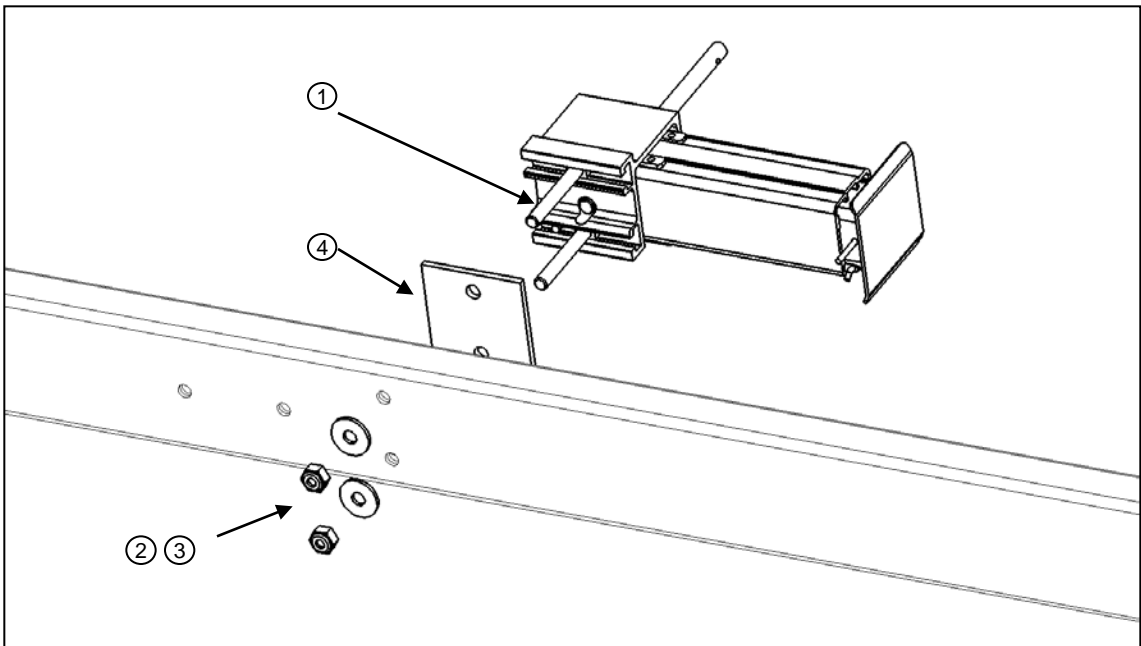
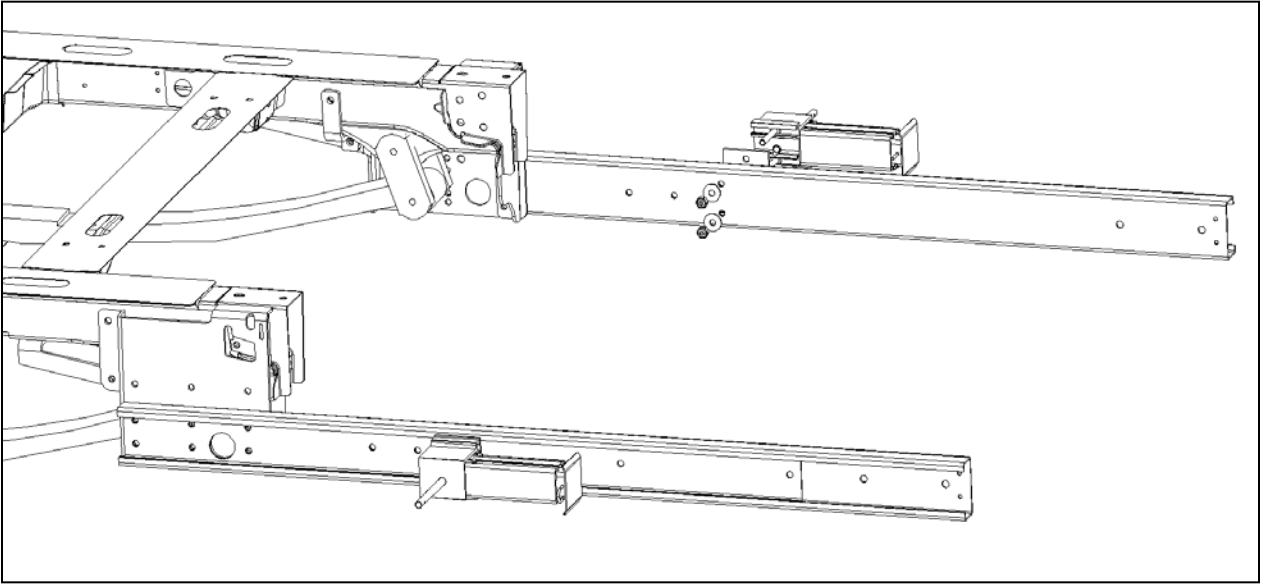
**Care instructions:**

All moving parts must be cleaned at regular intervals or on demand and optionally oiled or greased.

**2. Mounting to an uneven mounting surface:**

**CAUTION! This plate must be ordered separately. (Not included in delivery contents.)**

If there are no holes in the frame extension, they have to be drilled as shown in step1, page 1.



| Step | Pos. | Description / Material | Quantity/ Nom       |
|------|------|------------------------|---------------------|
| 02   | 1    | Screw Kl.8.8           | 4x DIN 931 – M10x70 |
|      | 2    | Shim                   | 4x DIN 9021 – 10,5  |
|      | 3    | Nut Kl.8               | 4x DIN 985 – M10    |
|      | 4    | Plate                  | 2x                  |

T00223\_ppt